

Udskriftsdato: søndag den 11. januar 2026

VEJ nr 9190 af 31/05/2011 (Historisk)

Vejledning om EØF-mærkning (e-mærkning) af færdigpakkede varer (MV 05.00-02, udg. 3)

Ministerium: Erhvervsministeriet

Journalnummer: Økonomi- og Erhvervsmin.,
Sikkerhedsstyrelsen, j.nr. 644-35-00035

Senere ændringer til forskriften

SKR nr 9001 af 03/01/2017

Vejledning om EØF-mærkning (e-mærkning) af færdigpakkede varer (MV 05.00-02, udg. 3)

1. Indledning

e-mærkning er indført for at understøtte princippet om fri bevægelighed af varer på det europæiske marked. e-mærkning er endvidere en garanti for, at et produkt er pakket efter vægt eller volumen i overensstemmelse med EU-direktiverne om e-mærkning af færdigpakkede varer.

e-mærkningsordningen er en frivillig ordning, men for at en færdigpakke kan mærke færdigpakninger med e-mærket, skal færdigpakkeren opfylde visse kriterier. e-mærket må kun anvendes af virksomheder, der er godkendt til e-mærkning.

Vejledningen beskriver, hvordan en færdigpakke i EØS¹⁾ eller en importør af færdigpakninger fra lande uden for EØS kan opfylde disse kriterier og dermed overholde reglerne for e-mærkede færdigpakninger. Vejledningen beskriver, hvilke typer af færdigpakninger, reglerne gælder for.

I vejledningens bilag 4 ses en oversigt over vejledninger udarbejdet af WELMEC WG6. Disse vejledninger er orienterende. WELMEC er den europæiske organisation for myndigheder, der arbejder med legal metrologi. WG6 er den arbejdsgruppe under WELMEC, der har færdigpakninger som arbejdsfelt.

Bekendtgørelse nr. 997 af 8. oktober 2008 om EØF-mærkning (e-mærkning) af færdigpakkede varer fastsætter, at færdigpakninger i et parti skal have konstante, nominelle mængder, der:

- angives på den enkelte færdigpakning,
- angives i vægt- eller volumen og
- har et indhold på mellem 5 g og 10 kg eller mellem 5 ml og 10 l.

En færdigpakning, som er e-mærket, skal i gennemsnit som minimum indeholde den angivne nominelle mængde. Herudover må en enkelt færdigpakning ikke have et lavere indhold end den angivne nominelle mængde minus den mængde, som den nedre tolerance angiver.

Det påhviler den virksomhed, herunder også importører, der anvender e-mærkningsordningen, at overholde reglerne for e-mærkning af færdigpakninger.

2. Formål

Formålet med denne vejledning er, at give information om, hvordan færdigpakkere, der ønsker at e-mærke færdigpakninger, kan opfylde reglerne. Formålet med vejledningen er endvidere at give information om grundlaget for bemyndigelse af laboratorier til at udføre måleteknisk kontrol.

3. Referencer

LBK nr. 1715 af 16. december 2010 om bekendtgørelse af lov om erhvervsfremme

Bekendtgørelse nr. 997 af 8. oktober 2008 om EØF-mærkning (e-mærkning) af færdigpakkede varer

Bekendtgørelse nr. 340 af 30. marts 2010 om ændring af bekendtgørelse om EØF-mærkning (e-mærkning) af færdigpakkede varer

Direktiverne 76/211/EØF, 78/891/EØF og 2007/45/EF

4. Definitioner

Færdigpakning

En færdigpakning er en enhed bestående af et produkt og den emballage, i hvilken det er pakket uden køberens tilstedeværelse, og således, at mængden af produktet har en forudbestemt størrelse, som ikke kan ændres, uden at pakningen åbnes.

Færdigpakker

En færdigpakke er en producent eller en importør af færdigpakninger.

Multipakning

En multipakning er en færdigpakning, som indeholder to eller flere enkeltpakninger, der er beregnet til salg enkeltvis. Disse enkeltpakninger er at opfatte som færdigpakninger.

For færdigpakninger, som består af flere enkeltpakninger, der ikke er beregnet til salg enkeltvis, opfattes enkeltpakningerne ikke som færdigpakninger.

Nominel mængde

Den nominelle mængde er angivelsen af mængden (vægt/volumen) på færdigpakningen.

Faktisk indhold

Det faktiske indhold (nettoindholdet) i en færdigpakning er den mængde, færdigpakningen faktisk indeholder.

Negativ afvigelse

Den negative afvigelse er den mængde, det faktiske indhold er mindre end færdigpakningens nominelle mængde.

Fejlemne

Et fejlemne er en færdigpakning med et indhold, der er mindre end det tilladte mindsteindhold (den nominelle mængde fratrukket den tilhørende negative tolerance).

5. Anmeldelse af ønske om e-mærkning af færdigpakninger

Færdigpakkere, der ønsker at anvende e-mærket på færdigpakninger, skal meddele dette til Sikkerhedsstyrelsen, og der skal laves aftale med et bemyndiget laboratorium om udførelse af nærmere angivet måleteknisk kontrol.²⁾ Færdigpakninger, der er produceret og e-mærket i et andet EØS-land, kan umiddelbart markedsføres i Danmark. Færdigpakninger, der er produceret uden for EØS-området og som er godkendt til e-mærkning i et andet EØS-land end Danmark, kan ligeledes markedsføres i Danmark.

Danske importører af færdigpakninger, der er produceret uden for EØS-området, og som ønskes markedsført med e-mærket, er en færdigpakke i bekendtgørelsens forstand og skal i lighed med danske producenter foretage anmeldelse til Sikkerhedsstyrelsen herom.

En anmeldelse skal indeholde:

- virksomhedens navn og adresse i Danmark og
- virksomhedens mærke eller påskrift på emballagen, såfremt virksomhedens navn og adresse ikke er anført.

Mærket eller påskriften skal gøre det muligt for myndighederne at identificere virksomheden, som fremstiller færdigpakninger, hvad enten der er tale om en producent af færdigpakninger i EØS, eller der er tale om en importør heraf.

Anmeldelsen skal endvidere indeholde oplysninger om, hvilke produkter og indholdsstørrelser, der ønskes e-mærket. De planlagte indholdsstørrelser skal være inden for de grænser, som bekendtgørelsen

angiver (jf. punkt 1). Desuden skal det oplyses, hvorledes der gennemføres intern driftskontrol til sikring af, at indholdet i færdigpakningerne overholder kravene hertil (se bilag 1).

6. Mærkning af e-mærkede færdigpakninger

Bogstavet lille "e" i en højde på mindst 3 mm skal være anbragt i samme synsfelt som angivelsen af den nominelle mængde (vægt eller volumen).

Hvis der er en angivelse af den nominelle mængde mere end ét sted på færdigpakningerne, så skal mærkningsreglerne også imødekommes disse steder.

Færdigpakninger med flydende produkter skal angive den nominelle mængde som volumen, og færdigvarer med andre produkter skal angive den nominelle mængde som vægt. Undtaget er dog, hvor dette er i modstrid med handelskutyme, nationale retsforskrifter eller forskrifter gældende i EØS-området.

Såfremt en færdigpakker har behov for at angive den nominelle mængde i en færdigpakning ved hjælp af flere enheder, f.eks. 40 g e / 33 ml / 1.4 oz, skal alle angivelser overholde e-mærkningsreglerne, uanset hvor selve e-mærket er placeret.

Identifikationen af den virksomhed, der producerer e-mærkede færdigpakninger i EØS-området eller af importører af e-mærkede færdigpakninger, skal være entydig og i form af en påskrift eller et mærke. Hvis den virksomhed, der står for fremstillingen af færdigpakningerne, ikke er den samme som forhandleren af færdigpakningerne, giver reglerne adgang til, at kun én af de nævnte parter er identificeret på pakningerne. Såfremt dette ikke er forhandleren af færdigpakningerne, anbefales det alligevel, at forhandleren registreres på færdigpakningerne. Mærkningen skal altid gøre det muligt at identificere forhandleren eller færdigpakkeren.

Pakkeren skal udføre dokumentation af det e-mærkede nettoindhold. I forbindelse med multipakninger med f.eks. 100 enkeltpakninger betyder det, at såfremt det ønskes at anvende e-mærket på enkeltpakningerne, f.eks. "20 g e", så må multipakningen ikke mærkes med "2 kg e". I dette tilfælde skal multipakningen mærkes med "100 x 20 g e". Hvis der omvendt ønskes at mærke multipakningen med "2 kg e", så skal enkeltpakningerne mærkes med "20 g" og ej "20 g e".

7. Brug af e-mærket og nedtagning (download) fra Sikkerhedsstyrelsens hjemmeside

Færdigpakkere, der gør brug af e-mærket til at mærke færdigpakninger på grundlag af e-mærkningsreglerne, skal gøre dette i overensstemmelse med bekendtgørelsens bilag 3 / vejledningens bilag 3.

e-mærket kan downloades fra Sikkerhedsstyrelsens hjemmeside (www.sik.dk), hvor der er adgang til otte filer i fire størrelser med e-mærket, der kan anvendes som originaler til tryk.

Det er kun færdigpakkere, der jf. punkt 5 har foretaget anmeldelse til Sikkerhedsstyrelsen om, at de agter at e-mærke deres produkter og har lavet aftale med et bemyndiget laboratorium om udførelse af måleteknisk kontrol, der må anvende e-mærket, som defineret i bekendtgørelsens bilag 3 / vejledningens bilag 3.

8. Måleteknisk kontrol og rapportering

De bemyndigede laboratorier, som udfører måleteknisk kontrol hos virksomheder, der anvender e-mærkningsordningen, rapporterer resultaterne af den gennemførte kontrol hos de enkelte virksomheder til Sikkerhedsstyrelsen.

Sikkerhedsstyrelsen, den 31. maj 2011

CARSTEN SØRIG

/ Hanne Scherrebeck

- 1) EØS: Det Europæiske Samarbejdsområde. EØS består af de 27 EU-lande samt Norge, Island og Lichtenstein.
- 2) Færdigpakkere kan også meddele det bemyndigede laboratorium, at de ønsker at anvende e-mærket. Det bemyndigede laboratorium vil så efter aftale sende anmeldelsen videre til Sikkerhedsstyrelsen.

Generelle krav til nominel mængde (nettoindhold)

For at kunne påføre e-mærket på færdigpakninger skal følgende opfyldes:

- det faktiske indhold i færdigpakningerne må i gennemsnit ikke være mindre end den angivne nominelle mængde,
- andelen af færdigpakninger, der viser negative afvigelser ud over den negative tolerance (jf. tabel 1), skal være så lille, at et givet parti af færdigpakninger overholder referencemetodens krav, som beskrevet i bilag 2, og
- ingen færdigpakning, der udviser en negativ afvigelse, der er større end det dobbelte af den negative tolerance nævnt i tabel 1, må forsynes med e-mærket.

Tabel 1: Negativ tolerance for færdigpakninger. Negative tolerancer, der er angivet i procent af Q_n , omregnes til vægt- eller volumenenheder, som oprundes til nærmeste tiendedel g eller ml.

Nominel mængde, Q_n (i g eller ml)	Negativ tolerance	
	i % af Q_n	g eller ml
5 – 50	9	-
50 – 100	-	4,5
100 – 200	4,5	-
200 – 300	-	9
300 – 500	3	-
500 – 1000	-	15
1000 – 10000	1,5	-

Færdigpakninger skal være mærket med:

- den nominelle mængde (udtrykt i kg, g, l, cl eller ml) ved anvendelse af tal, hvis højde er mindst:
 - 2 mm, hvis den nominelle mængde er over eller lig 5 g eller 0,5 cl men mindre end eller lig med 50 g hhv. 5 cl,
 - 3 mm, hvis den nominelle mængde er over 50 g eller 5 cl men mindre end eller lig med 200 g hhv. 20 cl,
 - 4 mm, hvis den nominelle mængde er over 200 g eller 20 cl men mindre end eller lig med 1000 g hhv. 100 cl eller
 - 6 mm, hvis den nominelle mængde er over 1000 g eller 100 cl og
- bogstavet ”lille e” (e-mærket) i en højde på mindst 3 mm anbragt i samme synsfelt som angivelsen af den nominelle mængde (jf. bekendtgørelsens bilag 3 / vejledningens bilag 3).

Det statistiske grundlag for kontrol af partier af færdigpakninger ved anvendelse af referencemetoden

I forbindelse med gennemførelse af kontrollen af indholdet i færdigpakninger anvender det bemyndigede laboratorium den såkaldte referencemetode.

Kontrollen gennemføres efter, at partiinddeling er gennemført. Kontrollen udføres i overensstemmelse med tabel 2 (dobbelst stikprøveplan – ikke destruktiv kontrol) eller tabel 3 (enkelt stikprøveplan – destruktiv kontrol).

Kontrollen af færdigpakningerne udføres ved prøveudtagning og omfatter to elementer:

- en bestemmelse af det faktiske indhold i den enkelte færdigpakning og
- en beregning af det gennemsnitlige indhold for de udtagne færdigpakninger.

Et parti færdigpakninger anses som godkendt, hvis resultaterne opfylder de godkendelseskriterier, der redegøres for i det følgende.

Der kan anvendes to principielt forskellige fremgangsmåder:

- ikke destruktiv kontrol (uden åbning af færdigpakningens emballage) eller
- destruktiv kontrol (åbning / ødelæggelse af færdigpakningens emballage).

For partier, der består af mindre end 100 færdigpakninger, foretages den ikke destruktive kontrol af hele partiet.

Partiinddeling af færdigpakninger

Et parti består af alle de færdigpakninger, der opfylder nedenstående:

- indeholder samme nominelle mængde,
- indeholder samme produkt (samme type),
- er af samme fabrikat og
- har samme påfyldningssted.

Hvis kontrollen af et parti foregår ved enden af pakkelinjen, skal partiets faktiske størrelse svare til pakkelinjens maksimale kapacitet pr. time uden begrænsning af partiets faktiske størrelse.

Foregår kontrollen af et parti andre steder end ved enden af pakkelinjen, begrænses partiet til maksimalt at kunne bestå af 10.000 færdigpakninger.

Ikke destruktiv kontrol af indhold i færdigpakninger

Den ikke destruktive kontrol udføres efter dobbelt stikprøveplan, jf. tabel 2.

Tabel 2: Dobbelt stikprøveplan – ikke destruktiv kontrol af færdigpakninger.

Partistørrelse	Stikprøver			Antal fejlemner	
	Stikprøvenr.	Prøveantal	Kumuleret antal	Godkendelseststal	Kassationstal
100 – 500	1	30	30	1	3
	2	30	60	4	5
501 – 3200	1	50	50	2	5
	2	50	100	6	7
> 3200	1	80	80	3	7
	2	80	160	8	9

Som nævnt under definitioner (jf. punkt 4) er et fejlemne en færdigpakning med et indhold, der er mindre end den nominelle mængde fratrasket den tilhørende negative tolerance.

Vurdering af resultatet af den gennemførte kontrol foretages, som følger:

- hvis antallet af fejlemner, som findes i 1. stikprøve er $\leq$ godkendelsestallet, accepteres partiet,
- hvis antallet af fejlemner, som findes i 1. stikprøve er $\geq$ kassationstallet, afvises partiet eller
- hvis antallet af fejlemner, som findes i 1. stikprøve, er større end første godkendelsestal, men mindre end første kassationstal, skal der foretages kontrol af stikprøve nr. 2.

Herefter adderes antallet af fejlemner, der er fundet i 1. og 2. stikprøve:

- hvis det totale antal fejlemner er ≤ 2 . godkendelsestal, accepteres partiet eller
- hvis det totale antal fejlemner er ≥ 2 . kassationstal, afvises partiet.

Destruktiv kontrol af indhold i færdigpakninger

Den destruktive kontrol udføres efter enkelt stikprøveplan, jf. tabel 3. Den destruktive kontrol udføres kun for partier, hvor antallet af færdigpakninger er ≥ 100 .

Tabel 3: Enkelt stikprøveplan – destruktiv kontrol af færdigpakninger.

Partistørrelse	Stikprøvestørrelse	Antal fejlemner	
		Godkendelsestal	Kassationstal
≥ 100	20	1	2

Et parti færdigpakninger betragtes som godkendt, hvis gennemsnittet:

$$\bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^{i=n} x_i}{n}$$

- er større end følgende værdi:

$$Q_n - \frac{s}{\sqrt{n}} \cdot t_{(1-\alpha)}$$

- hvor:

$$\bar{x}$$

x_i = mængden (indholdet) i den i 'te færdigpakning,

n = antallet af færdigpakninger i prøven,

Q_n = færdigpakningens angivne, nominelle mængde,

s = estimeret standardafvigelse for partiets faktiske mængde, og

$t_{(1-\alpha)} = 99,5$ % konfidensniveauet for en Student's t -fordeling med $\nu = (n - 1)$ antal frihedsgrader.

Den estimerede standardafvigelse, s , beregnes på følgende måde:

$$s = \sqrt{v}$$

- hvor:

v er den estimerede varians:

$$v = \frac{SC}{n - 1}$$

- hvor:

sum corrected (SC) er:

$$SC = \sum_{i=1}^{i=n} (x_i)^2 - \frac{1}{n} \left(\sum_{i=1}^{i=n} x_i \right)^2$$

$\bar{x}$

Tabel 4: Kriterier for godkendelse eller kassation efter henholdsvis ikke destruktiv kontrol og destruktiv kontrol.

Ikke destruktiv kontrol

Partistørrelse	Stikprøvestørrelse	Kriterier for	
		Godkendelse	Kassation
100 – 500	30	$\bar{x} \geq Q_n - 0,503s$	$\bar{x} \geq Q_n - 0,503s$
> 500	50	$\bar{x} \geq Q_n - 0,503s$	$\bar{x} \geq Q_n - 0,503s$

Destruktiv kontrol

Partistørrelse	Stikprøvestørrelse	Kriterier for	
		Godkendelse	Kassation
≥ 100	20	$\bar{x} \geq Q_n - 0,640s$	$\bar{x} \geq Q_n - 0,640s$

e-mærkets udformning

Som nævnt i vejledningens punkt 7, kan e-mærket downloades fra Sikkerhedsstyrelsens hjemmeside.

e-mærket skal som nævnt være mindst 3 mm højt og anbringes i samme synsfelt som anførelsen af den nominelle mængde i færdigpakningen.

e-mærket, som angiver, at den aktuelle færdigpakning opfylder forskrifterne i bekendtgørelse nr. 997 af 8. oktober 2008, skal have et udseende som vist herunder og forholdet mellem den omskrevne cirkels diameter og højden skal være 1:0,9.



Vejledninger udarbejdet af WELMEC WG6

Vejledningerne udarbejdet af WELMEC WG6 skal først og fremmest give information til færdigpakke-re og bemyndigede organer om tolkningen af reglerne for færdigpakninger i relation til direktiverne 2007/45/EF, 76/211/EØF og 78/891/EØF. Hensigten med vejledningerne er endvidere, at medlemsstater-ne får en ensartet tolkning af direktiverne, som hermed vil medvirke til at fjerne handelshindringer.

Vejledninger

Alle nedestående vejledninger (guides), som er endeligt vedtaget i WELMEC, kan findes og hentes på WELMECs hjemmeside: www.welmec.org.

6.0 Introduction to WELMEC Documents on Prepackages.

6.1 Application of Directives 75/106/EEC and 76/211/EEC concerning the marking and quantity control of e-marked prepackages - Definition of terms.

6.2 Application of Directives 75/106/EEC and 76/211/EEC concerning the marking and quantity control of e-marked prepackages - Translation of terms.

6.3 Guidance for the Harmonised Implementation of Council Directive 76/211/EEC as amended.

6.4 Guide for packers and importers of e-marked prepacked products.

6.5 Guidance on Controls by Competent Department's on "e"-marked Prepackages.

6.6 Guide for recognition of procedures.

6.7 Guidance for Market Control on Prepackages For Competent Departments.

6.8 Guidance for the Verification of Drained Weight, Drained Washed Weight and Deglazed Weight and Extent of Filling of Rigid Food Containers.

6.9. PREPACKAGES – UNCERTAINTY OF MEASUREMENT. Guidelines to estimate the uncertainty of measurement when determining the actual quantity of product in prepackages.

Indholdsfortegnelse

Indholdsfortegnelse

1. Indledning

2. Formål

3. Referencer

4. Definitioner

5. Anmeldelse af ønske om e-mærkning af færdigpakninger

6. Mærkning af e-mærkede færdigpakninger

7. Brug af e-mærket og nedtagning (download) fra Sikkerhedsstyrelsens hjemmeside

8. Måleteknisk kontrol og rapportering

Bilag 1. Generelle krav til nominel mængde (nettoindhold)

Bilag 2. Det statistiske grundlag for kontrol af partier af færdigpakninger ved anvendelse af referencemetoden

Bilag 3. e-mærkets udformning

Bilag 4. Vejledninger udarbejdet af WELMEC WG6

Bilag 5. Indholdsfortegnelse